

Defensas triple onda

ISO 9001
ISO 14001
OHSAS 18001
BUREAU VERITAS
Certification
1120/B-782/C-699



CARACTERISTICAS TECNICAS GENERALES.

Sistema elaborado en acero cuyo propósito es aumentar la seguridad en las carreteras, reduciendo la gravedad de los accidentes.

Las Defensas Camineras de Triple Onda fabricadas por Tecnovial, funcionan como una gran viga continua, soportada por apoyos (postes), distanciados según tipologías y normativas vigentes, acorde al Manual de Carreteras.

Las Defensas Camineras Triple Onda, son fabricadas en acero calidad A37-24ES, A42-27ES o A36, galvanizado en caliente según norma ASTM A123, los pernos se fabrican en acero de calidad ASTM 303 grado A, galvanizado en caliente según norma ASTM A153 clase C. Este producto, se encuentra certificado bajo el sello de calidad CESMEC Iso Casco 5.

Tecnovial cuenta con un sistema de gestión integrado certificado bajo las normas de Calidad ISO 9001:2008, Medio ambiente ISO 14001:2004 y Seguridad y Salud Ocupacional OHSAS 18001:2007.

Ventajas.

Las Defensas Camineras de Triple Onda, poseen una mayor resistencia al embate de vehículos pesados como camiones de doble eje, como así también de vehículos livianos a alta velocidad. El diseño de estos dispositivos, se elabora en base al Manual de Carreteras.

Nivel de Contención Medio Alto.

Destinado a buses de transporte público e interurbano, cuyo peso no supere las 16 toneladas, operando a velocidades medias de 70 a 80 kmph.

PRINCIPALES COMPONENTES DEL SISTEMA.

Postes.

Van hincados en el terreno y disipan parte del impacto además de mantener la altura de la barrera.

Separador.

Conecta el poste con la baranda, para mantener la altura de la barrera constante durante el impacto, separando las ruedas del vehículo del poste y evitando que se enganchen producto del choque.

Riel.

Es un perfil metálico tipo canal, ubicado paralelo a la baranda a 20 cm del suelo, cuya función es evitar que las ruedas de vehículos menores se enganchen en los postes durante el impacto.

Barrera.

Es la pieza que permite contener al vehículo y que en conjunto con los postes, lo re direcciona a la pista.

Tensor.

Elemento que entra en tracción inmediatamente después del impacto actuando como cable de contención, contribuyendo a disminuir el ancho de deformación del sistema durante el choque.

ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS.

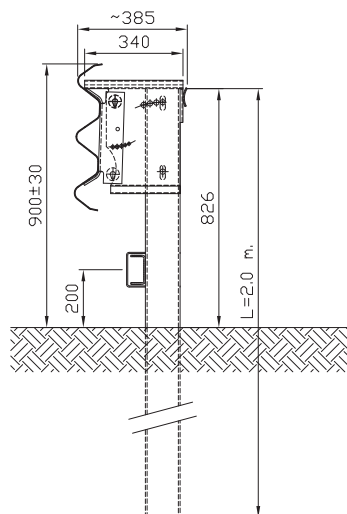
- Terminal longitudinal.
- Terminal simple.
- Terminal sin uniones.
- Elementos reflectantes.

CLASIFICACION DE TIPOLOGIAS DE DEFENSAS TRIPLE ONDA MANUAL DE CARRETERAS.

Nombre	Tipo Barrera	Nivel de Contención	Tipo Postes (mm)	Distancia Postes (mm)	Separador	Ancho de Trabajo Máximo Estimado	Tensor Longitudinal (mm)	Altura Barrera (mm)	Riel Inferior (mm)
BML-3N-1.1	Triple Onda (L)	Medio Alto	U 120x80x6	1.0	Angosto Simple	1.8	65x5/L=4.140	900	120x65x4
BML-3N-1.2				2.0		2.3			
BML-3N-1.3				4.0		2.6			
BMS-2N-1.1	Triple Onda (S)	Medio Alto	U 120x80x6	1.0	Angosto Simétrico	1.0	-	900	120x65x4
BMS-3N-1.2				2.0		1.5			
BMS-3N-1.3				4.0		2.0			

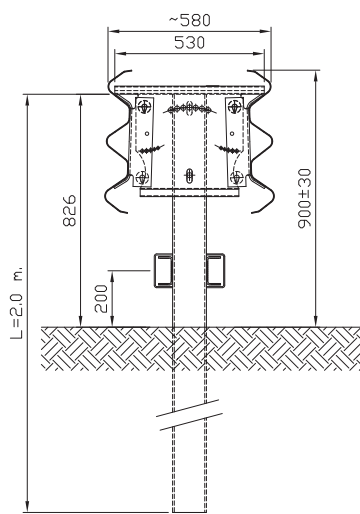
BARRERA METALICA TRIPLE ONDA CON SEPARADOR ANGOSTO SIMPLE.

(BML – 3N – 1.1 / BML- 3N - 1.2/ BML- 3N – 1.3)

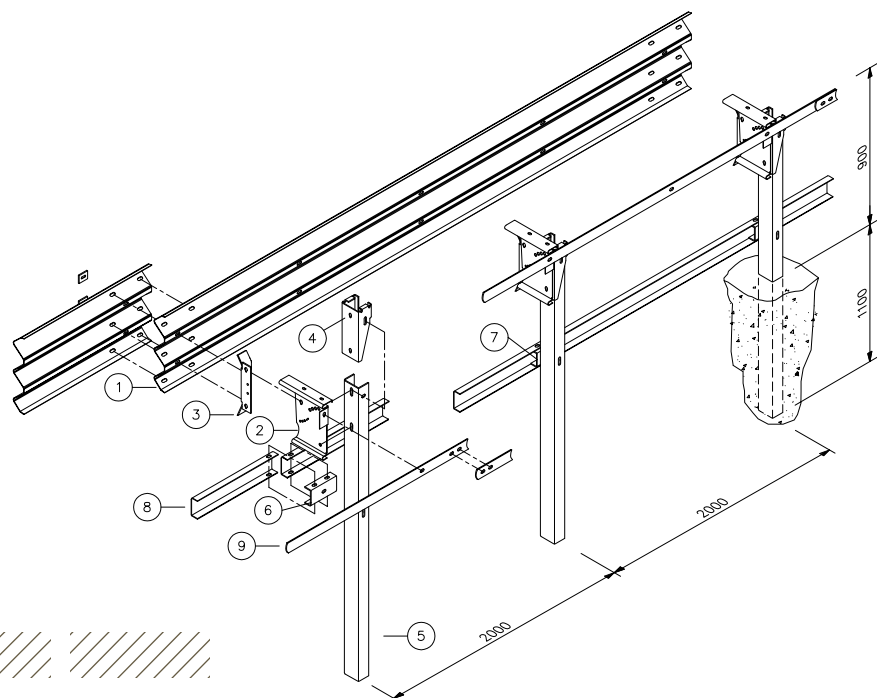


BARRERA METALICA TRIPLE ONDA CON SEPARADOR ANGOSTO SIMETRICO.

(BMS – 3N – 1.1 / BMS- 3N - 1.2/ BMS- 3N – 1.3)

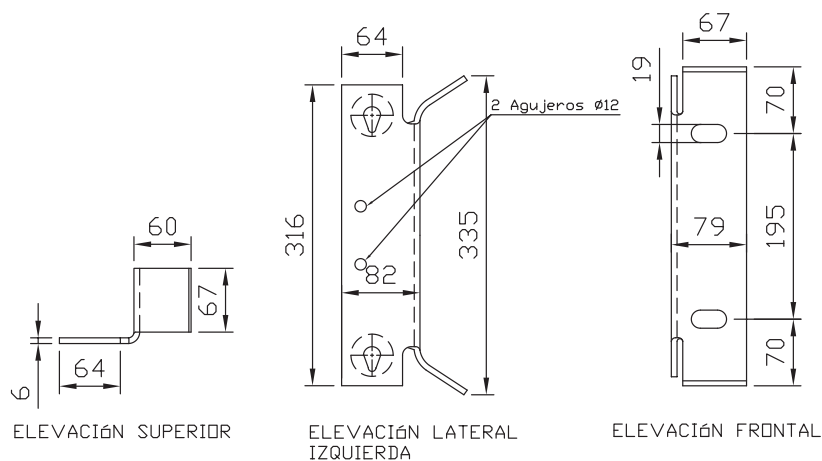


ISOMETRICA TRIPLE ONDA.

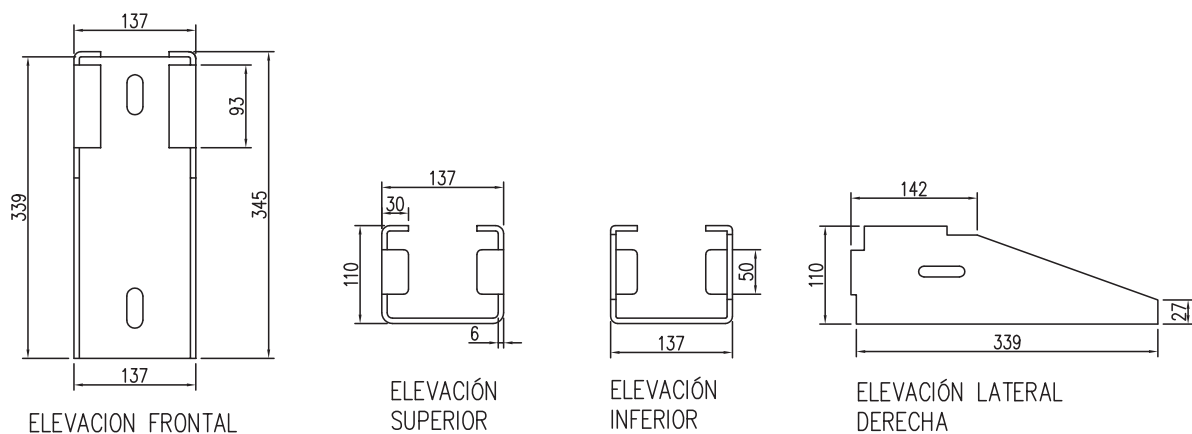


- 1 Defensa caminera recta triple onda.
- 2 Separador angosto simple.
- 3 Disipador de energía.
- 4 Elemento de unión y desenganche.
- 5 Poste para barrera triple onda.
- 6 Soporte U 100 X 50 X 5 (Extremos).
- 7 Soporte U 100 X 50 X 5 (Intermedios).
- 8 Riel inferior.
- 9 Tensor longitudinal.
- 10 Elemento reflectante.

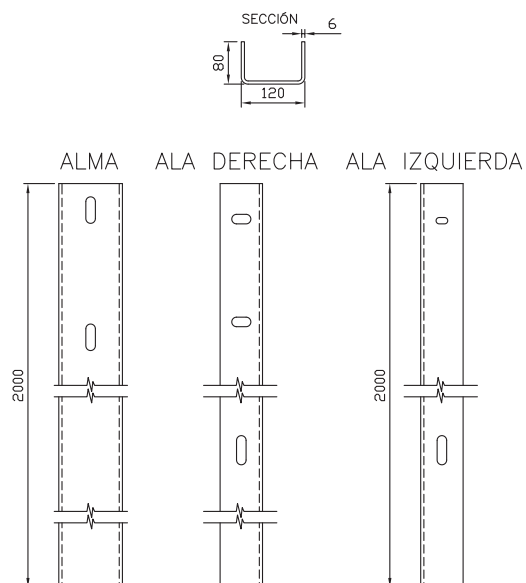
3- DISIPADOR DE ENERGIA.



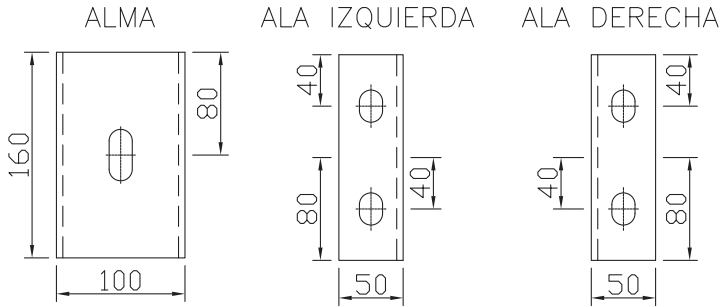
4- ELEMENTO DE UNION Y DESENGANCHE.



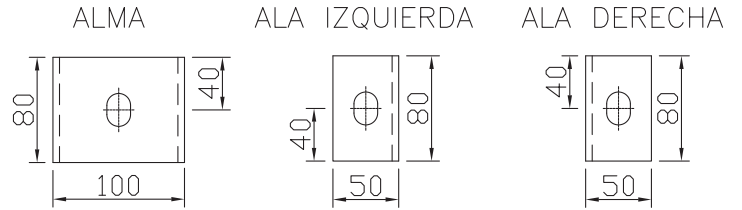
5- POSTE PARA BARRERA TRIPLE ONDA TIPO CANAL.



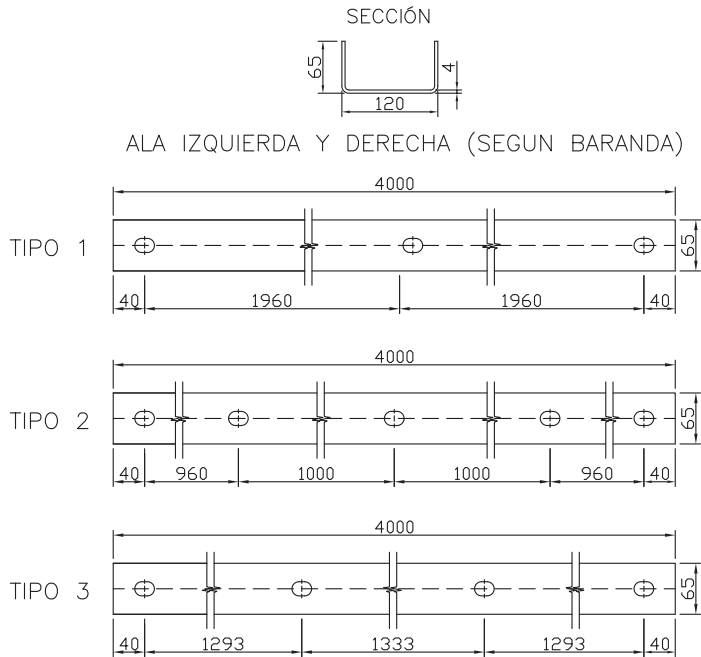
6- SOPORTE U 100 X 50 X 5 (EXTREMOS).



7- SOPORTE U 100 X 50 X 5 (INTEREDIOS).



8- RIEL INFERIOR.



9- TENSOR LONGITUDINAL.

